

**Гидропневматический клепальный стенд**

**Отличительные характеристики N 332**

- 50.000 Н усилие клепки при давлении сжатого воздуха 8 бар;
- Бесступенчатая регулировка рабочего давления от 1 до 8 бар;
- Максимальный ход штока 50 мм, что делает возможным клепку даже в труднодоступных местах;
- Быстросменный патрон обеспечивает быструю смену инструмента;
- Расклейка без проблем;
- Клепальный инструмент под любые размеры заклепок.

Пресс может быть установлен либо на верстаке, либо на оригинальном основании (опция).

**N 332/80-CE**



Модель N 332/80-CE имеет увеличенный ход штока 80 мм и глубину зазора 230 мм. Это особенно удобно при работе с колодками, имеющими сдвоенные ребра. Увеличенная глубина зазора позволяет клепать задний ряд заклепок без переворачивания тормозных колодок.



**Принадлежности**

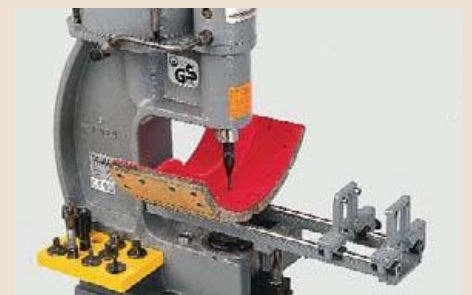


Дополнительные направляющие обеспечивают правильное положение колодок во время работы, предотвращая их перекос.



Дополнительное поворотное приспособление облегчает работу со сдвоенными колодками.

**Инверсная клепка, запатентовано фирмой HUNGER**



При работе на любом клепальном стенде необходимо каждую заклепку вставлять снизу в накладку по отдельности и придерживать её рукой от выпадения. При использовании нового приспособления HUNGER, клепальный пуансон располагается снизу а оправка сверху (**верхнее фото**). Следовательно, накладка будет находиться над колодкой. Теперь все заклепки могут быть свободно вставлены в накладку сверху, и оставаться в ней во время всего процесса клепки (**среднее фото**). При расклейки держатели остаются на своем месте (**нижнее фото**).

**Преимущества нового метода:**

- Быстрота клепки;
- Оптимальная соосность отверстий в накладке и колодке;
- Может реализован на любом ранее купленном прессе N332.